

Mallas de Acero Electrosoldadas

Armaduras de acero prefabricadas



Edición 2020

Las Mallas Electrosoldadas, son productos con uniones soldadas por modernos equipos, permitiendo flexibilidad en las cuantías de acero. Cumplen con las normas chilenas vigentes NCh218 y NCh219.

Especificaciones generales

Acero de alta resistencia, calidad: AT56-50H

Mallas Electrosoldadas Estándar

Se presentan según su aplicación final, en la variedad que se presenta en la siguiente tabla de tramas y diámetros de acero, lo que permite cubrir las más variadas necesidades estructurales.

Significado
AT56-50H

A = Acero al Carbono
T = Acero Trefilado
(Deformación en frío)
56 = Resistencia a la rotura
de 56 kgf/mm²
50 = Límite de fluencia
de 50 kgf/mm²
H = Uso en hormigón

ACERO CALIDAD AT56-50H

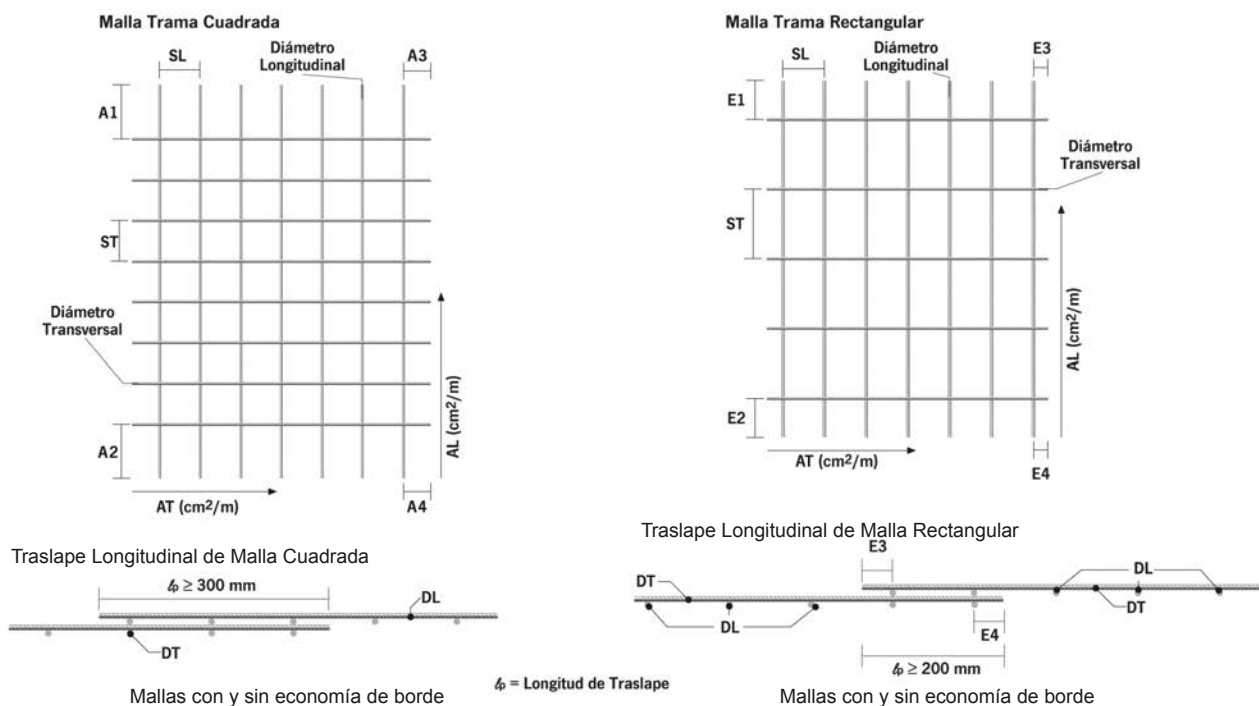
Diámetro nominal	Sección nominal	Perímetro nominal	Masa nominal
d_n (mm)	S_n (mm ²)	P_n (mm)	M_n (kg/m)
4,0	12,56	12,57	0,099
4,2	13,85	13,19	0,109
4,6	16,61	14,45	0,130
5,0	19,63	15,71	0,154
5,5	23,75	17,28	0,187
6,0	28,26	18,85	0,222
6,5	33,17	20,42	0,260
7,0	38,47	21,99	0,302
7,5	44,16	23,56	0,347
8,0	50,24	25,13	0,395
8,5	56,72	26,70	0,445
9,2	66,44	28,90	0,522
9,5	70,85	29,85	0,556
10,0	78,50	31,42	0,617
12,0	113,04	37,70	0,888

MALLAS CON TRAMA CUADRADA MODELO C. CON ECONOMÍA DE BORDE

PANEL DE 2,60 X 5,00 m

Modelo	Separación Barras		Diámetro Barras		Cuantía de Acero		Salientes		Peso kg	Formato Paquetes
	mm	mm	mm	mm	cm ² /m	cm ² /m	cm	cm		
	Longitudinal SL	Transversal ST	Longitudinal DL	Transversal DT	Longitudinal AL	Transversal AT	A1=A2 E1=E2	A3=A4 E3=E4	Panel	Unidades
C 92 EB*	150	150	4,2 / 4,0	4,2	0,92	0,92	10,0	2,5	18,77	50
C 131 EB	150	150	5,0 / 4,0	5,0	1,31	1,31	10,0	2,5	24,88	50
C 158 EB	150	150	5,5 / 4,0	5,5	1,58	1,58	10,0	2,5	29,34	50
C 188 EB	150	150	6,0 / 4,2	6,0	1,88	1,88	10,0	2,5	34,51	50
C 257 EB	150	150	7,0 / 5,0	7,0	2,57	2,57	10,0	2,5	47,18	50

* Formato retail: 40 unidades.



MALLAS CON TRAMA CUADRADA MODELO C. SIN ECONOMÍA DE BORDE

PANEL DE 2,60 X 5,00 m

Modelo	Separación Barras		Diámetro Barras		Cuantía de Acero		Salientes		Peso	Formato
	Longitudinal SL	Transversal ST	Longitudinal DL	Transversal DT	Longitudinal AL	Transversal AT	A1=A2 E1=E2	A3=A4 E3=E4	kg	Paquetes
C92	150	150	4,2	4,2	0,92	0,92	10,0	2,5	19,16	50
C131	150	150	5,0	5,0	1,31	1,31	10,0	2,5	27,08	50
C139*	100	100	4,2	4,2	1,39	1,39	5,0	5,0	28,34	50
C158	150	150	5,5	5,5	1,58	1,58	10,0	2,5	32,88	50
C188	150	150	6,0	6,0	1,88	1,88	10,0	2,5	39,03	50
C196	100	100	5,0	5,0	1,96	1,96	5,0	5,0	40,04	50
C221	150	150	6,5	6,5	2,21	2,21	10,0	2,5	45,71	40
C257	150	150	7,0	7,0	2,57	2,57	10,0	2,5	53,10	40
C295	150	150	7,5	7,5	2,95	2,95	10,0	2,5	61,01	35
C335	150	150	8,0	8,0	3,35	3,35	10,0	2,5	69,45	30
C378	150	150	8,5	8,5	3,78	3,78	10,0	2,5	78,24	25
C443	150	150	9,2	9,2	4,43	4,43	10,0	2,5	91,77	20
C503	100	100	8,0	8,0	5,03	5,03	5,0	5,0	102,70	20
C567	100	100	8,5	8,5	5,67	5,67	5,0	5,0	115,70	15
C665	100	100	9,2	9,2	6,65	6,65	5,0	5,0	135,72	15

* Formato retail: 30 unidades.



MALLAS CON TRAMA RECTANGULAR MODELO R. CON ECONOMÍA DE BORDE

PANEL DE 2,60 X 5,00 m

Modelo	Separación Barras mm mm		Diámetro Barras mm mm		Cuantía de Acero cm ² /m cm ² /m		Salientes cm cm		Peso kg	Formato Paquetes
	Longitudinal SL	Transversal ST	Longitudinal DL	Transversal DT	Longitudinal AL	Transversal AT	A1=A2 E1=E2	A3=A4 E3=E4	Panel	Unidades
R 92 EB	150	250	4,2 / 4,0	4,2	0,92	0,56	12,5	2,5	15,28	50
R 221 EB	150	250	6,5 / 4,6	4,2	2,21	0,56	12,5	2,5	26,47	50
R 295 EB	150	250	7,5 / 5,5	4,6	2,95	0,66	12,5	2,5	34,79	50
R 257 EB	150	250	7,0 / 5,0	4,2	2,57	0,56	12,5	2,5	29,89	60

Mallas a pedido.

Economía de borde: La economía de borde (EB), tiene como propósito evitar duplicar la sección de acero al hacer el empalme por traslape de las mallas, disminuyendo el diámetro de algunas barras en cada borde longitudinal del panel. Para el caso de las mallas con trama cuadrada Modelo C, es de 4 barras (a cada lado) y para las mallas con trama rectangular Modelo R, es de 2 barras (a cada lado).

MALLA ELECTROSOLDADA PLACA

PANEL DE 2,25 X 5,76 m

Modelo	Separación Barras mm mm		Diámetro Barras mm mm		Cuantía de Acero cm ² /m cm ² /m		Salientes cm cm		Peso kg	Formato Paquetes
	Longitudinal SL	Transversal ST	Longitudinal DL	Transversal DT	Longitudinal AL	Transversal AT	A1=A2 E1=E2	A3=A4 E3=E4	Panel	Unidades
Malla Placa Econ (R63 Ec)	200	300	4,0	4,0	0,63	0,42	6,0	2,5	13,23	50



Aplicaciones

Las Mallas Electrosoldadas se pueden utilizar en la fabricación de fundaciones: *emparrillados, prefabricados de hormigón, pisos, radieres, pavimentos, viviendas, losas, muros y antepechos, tabiques*; túneles: *bóvedas, contrabóvedas*; depósitos y ductos de líquidos: *estanques, piscinas, canaletas*; elementos *estabilización de taludes y estratos rocosos*; protecciones: *cierros y cercos, rejas*; otros: *jaulas, bodegas, invernaderos, carros de supermercado*.