

Aceros Lox más cerca





Nuestros Servicicos

Barras Contadas

Servicio de Transporte

Encasillado

Sub-Paquetes

Productos Certificados

Atención Personalizada

ÍNDICE

- 2 Perfiles Laminados
 - 2 Ángulos Estructurales L
 - 4 Barras Planas
 - 6 Perfiles Estrella®
 - 7 Barras Redondas
 - 9 Barras Cuadradas
- 10 Barras de Refuerzo para Hormigón
 - 10 Calidades A630-420H y A440-280H
- ● 12 Mallas Electrosoldadas
 - 12 Mallas
 - 16 Pilares y Cadenas
 - 18 Escalerillas
- ● 19 Mallas
 - 19 Mallas Galvanizadas

Ángulos Estructurales L

ESPECIFICACIONES GENERALES

Calidades normales: A270ES y Comercial.

Este perfil después de ser laminado es enderezado en frío.

DIMENSIONES, PESOS Y SECCIONES NORMALES

Dimensiones H x B x e	Masa	Sección
mm x mm x mm	kg/m	cm ²
20 x 20 x 3	0,879	1,12
25 x 25 x 3	1,12	1,43
25 x 25 x 5	1,78	2,27
30 x 30 x 3	1,36	1,74
30 x 30 x 5	2,18	2,78
40 x 40 x 3*	1,84	2,35
40 x 40 x 4*	2,42	3,08
40 x 40 x 5*	2,97	3,79
40 x 40 x 6*	3,52	4,48
50 x 50 x 3*	2,33	2,96
50 x 50 x 4*	3,06	3,89
50 x 50 x 5*	3,77	4,80
50 x 50 x 6*	4,47	5,69
65 x 65 x 5*	4,97	6,34
65 x 65 x 6*	5,91	7,53
65 x 65 x 8*	7,73	9,85
65 x 65 x 10*	9,49	12,1
80 x 80 x 6*	7,34	9,35
80 x 80 x 8*	9,63	12,3
80 x 80 x 10*	11,9	15,1
80 x 80 x 12*	14,0	17,9
100 x 100 x 6**	9,26	11,8
100 x 100 x 8**	12,2	15,5
100 x 100 x 10**	15,0	19,2
100 x 100 x 12**	17,8	22,7

^{*} Perfiles se suministran en la calidad A270ES.

^{**} Perfiles de procedencia importada.

LARGOS NORMALES

La longitud normal de los Ángulos Estructurales L es de 6 m y 12 m. Otros largos especiales están sujetos a consulta.

TOLERANCIAS NORMALES EN EL ESPESOR, ANCHO DEL ALA Y DIFFRENCIAS ENTRE LAS ALAS

		То	(1)		
Ancho nominal del ala, H ó B	Е	En el espesor, e mm			Diferencia entre las alas
mm	e < 5	5 <e≤10< td=""><td>10<e≤12< td=""><td>ala H ó B mm</td><td>mm</td></e≤12<></td></e≤10<>	10 <e≤12< td=""><td>ala H ó B mm</td><td>mm</td></e≤12<>	ala H ó B mm	mm
a ≤ 25	0,50	-	-	1,20	2,40
25 < a ≤ 30	0,50	0,75	_	1,80	3,60
40 < a ≤ 50	0,60	0,75	0,90	1,80	3,60
65 < a ≤ 80	0,80	1,10	1,40	2,30	4,60
80 < a ≤ 100	-	1,30	1,60	2,80	5,60

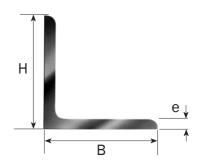
⁽¹⁾ Tolerancias admisibles conforme a la norma chilena NCh697 Of.74.

TOLERANCIAS DE RECTILINEIDAD

≤ 6,5L/1.500 mm, donde L es el largo de la barra en mm.

APLICACIONES

Los Ángulos Estructurales L se aplican en la construcción de estructuras metálicas livianas y pesadas, donde las partes van unidas por soldadura o empernadas y son capaces de soportar esfuerzos dinámicos



Ejemplos de aplicación son: torres de alta tensión, elementos estructurales articulados en uso arquitectónico, placas estereométricas, grúas, carrocerías, partes de carros de FF. CC., etc. También son empleados en elementos de menor solicitación, como soportes, marcos, muebles, barras de empalme y ferretería eléctrica en general.

Barras Planas

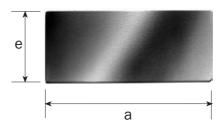
Las Barras Planas son productos de una sección transversal rectangular, de cantos levemente redondeados. Se entregan en barras rectas, en su estado de laminación en caliente y sin tratamientos posteriores.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Calidades y grados normales: A270ES y Comercial. Otras calidades específicas, estarán sujetas a consulta.

SECCIONES NORMALES Y PESOS NOMINALES (kg/m)

Ancho, a	Espesor, e mm						
mm	3	5	6	8	10	11	12
12	0,283	0,471	-	-	-	-	-
16	0,377	0,628	-	-	-	-	-
20	0,471	0,785	0,942	1,26	1,57	1,73	1,88
25	0,589	0,981	1,18	1,57	1,96	2,16	2,36
32	0,754	1,26	1,51	2,01	2,51	2,76	3,01
38	0,895	1,49	1,79	2,39	2,98	3,28	3,58
50	1,18	1,96	2,36	3,14	3,93	4,32	4,71
63	-	2,47	2,97	3,96	4,95	5,44	5,93
75	-	2,94	3,53	4,71	5,89	6,48	7,07
90	-	3,53	4,24	5,65	7,07	7,77	8,48
100	-	3,93	4,71	6,28	7,85	8,64	9,42



LARGOS NORMALES

La longitud normal de las Barras Planas es de 6 m, con una tolerancia de 0 a 5 cm. Otras longitudes especiales, están sujetas a consulta.

TOLERANCIAS EN EL ANCHO Y EN EL ESPESOR

	Tolerancia (±) (1)						
Ancho, a		En el espesor, e mm					
mm	e < 5	e<5 5 se<10 10 se<18 18 se<30					
a ≤ 30	0,40	0,50	0,70	0,90	0,70		
$30 < a \le 50$	0,40	0,50	0,70	0,90	1,30		
50 < a ≤ 80	0,50	0,80	0,90	1,10	1,50		
80 < a ≤ 100	0,50	0,80	0,90	1,10	2,70		

⁽¹⁾ Conforme a la norma chilena NCh697 Of.74. Estas tolerancias son aplicables a las barras planas cuyos grados y calidades no incluyen al grado SAE 5160.

TOLERANCIA DE RECTILINEIDAD

≤ 6,5 L/1500, donde L es el largo de la barra en mm. Esta tolerancia es aplicable cuando la Orden de Compra lo solicite expresamente.

APLICACIONES

Las Barras Planas se emplean en la fabricación de mordazas y prensas para cables, abrazaderas, piezas y partes de máquinas; tirantes soldados o empernados a estructuras metálicas, rejas, muebles, etc.



Perfiles Estrella®

Los Perfiles Estrella® son productos laminados en caliente, de una sección con canales cóncavas en sus cuatro caras y sus cantos redondeados, semejándose a una "X".

ESPECIFICACIONES GENERALES

Calidad del acero: Comercial.

DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES

Lados		ados Masa		Tolerancia (±) (1)		
а	b		Lado, a y b	Dif. entre lados		
mm	mm	kg/m	mm	mm		
10,5	13,2	0,70	0,50	0,90		
12,5	15,7	1,00	0,60	1,10		

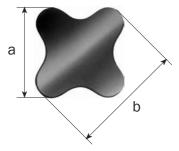
⁽¹⁾ Tolerancias admisibles conforme a la norma chilena NCh697 Of.74

LARGOS NORMALES

La longitud de las barras del Perfiles Estrella® es de 6 m con una tolerancia de 0 a 5 cm.

APLICACIONES

Los Perfiles Estrella® se utilizan para la confección de estructuras de cerrajería, como protecciones, rejas, portones y todo trabajo relacionado con carpintería metálica. Se pueden aplicar con mallas, pletinas, redondos o perfiles ángulo. Las cuatro caras acanaladas, presentan una excelente base para fijar estos productos, realzando las terminaciones con óptima calidad.



Barras Redondas

Las Barras Redondas Lisas son productos cuya sección transversal es circular, siendo suministradas en barras rectas, en su estado de laminación en caliente y sin tratamientos posteriores.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Grados y calidades normales: SAE 1020, SAE 1045. Estructurales soldables A270ES y Comercial.

DIÁMETROS NORMALES, PESOS Y TOLERANCIAS NOMINALES (1)

	Carcate	Toleranc	ia (±) (2)			
Diám	etro, e	Masa	Sección	Perímetro	En e	Oval. (3)
mm	pulg.	Kg/m	cm ²	cm	mm	mm
8	-	0,395	0,503	2,51	0,50	0,80
10	-	0,617	0,785	3,14	0,50	0,80
12	-	0,888	1,13	3,77	0,60	0,95
12,7	1/2"	0,994	1,27	3,99	0,60	0,95
15,8	5/8"	1,55	1,98	4,99	0,60	0,95
16	-	1,58	2,01	5,03	0,60	0,95
18	-	2,00	2,54	5,65	0,60	0,95
19	-	2,23	2,84	5,97	0,70	1,15
19,1	3/4"	2,24	2,85	5,98	0,70	1,15
22	-	2,98	3,80	6,91	0,70	1,15
22,2	7/8"	3,05	3,88	6,98	0,70	1,15
25	-	3,85	4,91	7,85	0,70	1,15
25,4	1"	3,98	5,07	7,98	0,70	1,15
28,6	1 1/8"	5,03	6,41	8,98	0,70	1,15
31,7	1 1/4"	6,22	7,92	9,97	0,80	1,30
38,1	1 1/2"	8,95	11,4	12,0	0,80	1,30

⁽¹⁾ La fabricación de medidas o tolerancias especiales están sujetas a consulta.

⁽²⁾ Tolerancias admisibles conforme a la norma chilena NCh697 Of.74.

⁽³⁾ La ovalización es la diferencia entre los diámetros máximo y mínimo de una sección de la barra

LARGOS NORMALES

El largo normal de las Barras Redondas Lisas es de 6 m. Otros largos especiales están sujetos a consulta.

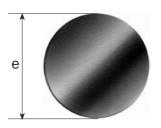
PROPIEDADES MECÁNICAS DE REDONDOS LISOS SEGÚN SUS DIÁMETROS

		Propiedades mecánicas				
Grados del	Diámetro	Dureza	Resistencia máxima	Tensión de fluencia		
Acero	mm	Brinell	kgf/mm ²	kgf/mm ²		
	8 a 12	145 - 152	46 - 58	26 - 38		
SAE 1020	16 a 19	142 - 147	45 - 57	25 - 37		
07 LE 1020	22 a 28	140 - 144	44 - 56	24 - 36		
	31,8 a 38,1	134 - 138	43 - 55	23 - 35		
	8 a 12	226 - 234	72 - 86	44 - 57		
SAE 1045	16 a 19	224 - 230	71 - 85	43 - 56		
	22 a 28	222 - 227	70 - 84	42 - 55		
	31,8 a 38,1	218 - 224	68 - 83	40 - 54		

Los valores de esta tabla, son sólo de referencia ya que corresponden a investigaciones internas y no deben constituir una garantía.

APLICACIONES

Las Barras Redondas Lisas se aplican en la fabricación de tensores, pernos, tuercas, tornillos, remaches, cadenas, abrazaderas, piezas de ferretería eléctrica y usos industriales. Dependiendo del grado del acero, las piezas o elementos fabricados con redondos, podrán soldarse sin procedimientos especiales, si el carbono equivalente (Ceq) es inferior a 0,48%.



En caso de tratarse del grado SAE 1020, se pueden emplear para la construcción de piezas pequeñas y de formas sencillas, para posteriormente ser cementadas y templadas al agua.

En el grado SAE 1045, se pueden emplear en pasadores, abrazaderas, pernos, herramientas agrícolas, tenazas, posibles de maquinar, trefilar y/o tratar térmicamente.

Barras Cuadradas

Las Barras Cuadradas son productos de una sección cuadrada, de cantos levemente redondeados y se suministran en barras rectas, en su estado de laminación en caliente y sin tratamientos posteriores.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Calidades normales: Comercial.

Otras calidades específicas estarán sujetas a consulta.

DIMENSIONES, PESOS NOMINALES Y TOLERANCIAS

Lado, e	Masa	Sección	Tolerancia (±) (1)	
mm	kg/m	cm ²	Lado,e mm	Dif., e / caras mm
mm	Ky/III	CIII	111111	111111
8	0,502	0,64	0,5	0,90
10	0,785	1,00	0,5	0,90
12	1,13	1,44	0,6	1,10
14	1,54	1,96	0,6	1,10
16	2,01	2,56	0,6	1,10
18	2,54	3,24	0,6	1,10
25	4,91	6,25	0,7	1,25

Modelos en stock. Los otros modelos son contra pedido.

(1) Tolerancias admisibles conforme a la norma chilena NCh697 Of74.

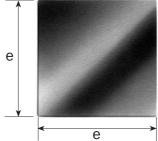
La fabricación de barras cuadradas, ya sea en cantos redondeados o vivos, en otras medidas o tolerancias, estará sujeta a consulta previa.

LARGOS NORMALES

La longitud de las Barras Cuadradas es de 6 m; otros largos sujetos a consulta previa.

APLICACIONES

Las Barras Cuadradas se pueden utilizar en la fabricación de clavos rieleros, rejas, muebles, estructuras de edificación, partes de máquinas, etc.



• •

Calidades A630-420H y A440-280H

Las Barras de Refuerzo para Hormigón Armado, son productos de sección circular, con nervios longitudinales y nervios inclinados respecto a su eje, en corformidad a los requisitos de la norma chilena NCh204 Of.2006.

Se ofrecen en las calidades A440-280H y A630-420H.

ESPECIFICACIONES GENERALES

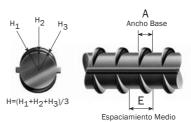
Calidad	Diámetro	Forma	Identifi	cación		
del	d _n	de	Grado	Diámetro		
Acero	mm	entrega	del acero	nominal		
A440-280H	6*, 8, 10 y 12	Rollo	(DAAD 2	1 4.0.1		
	6* a 36	Recta	1 53-30	11 12 113		
A630-420H	8, 10 y 12	Rollo	11 620 1	The state of		
	8 a 36	Recta				

^{*} El diámetro de 6 mm se suministra sólo en la calidad A440-280H y con superficie lisa; todos los demás diámetros llevan resaltes.

Significado de A630-420H y A440-280H						
A = Acero al Carbono A = Acero al Carbono						
630 = 630 MPa	440 = 440 MPa					
420 = 420 MPa	280 = 280 MPa					
H = Uso en hormigón armado	H = Uso en hormigón armado					

APLICACIONES

Las Barras de Refuerzo para Hormigón Armado, se usan en la confección de armaduras de cualquier elemento de hormigón armado, ya sea vaciado en obra, pretensado o premoldeado.



Ejemplo de aplicaciones son: losas y muros, vigas y columnas, muros de contención, estanques de agua, edificios en altura, represas, diques, pavimentos en general y de aeropuertos.

ESPECIFICACIONES DE LA ENTREGA

Diámetro mm	(kg/ml)	Peso 1 barra Largo 6 m kg	Peso 1 barra Largo 12 m kg
6	0,222	1,332	2,664
8	0,395	2,37	4,74
10	0,617	3,702	7,404
12	0,888	5,328	10,656
16	1,578	9,468	18,936
18	1,998	11,988	23,976
22	2,984	17,904	35,808
25	3,853	23,118	46,236
28	4,834	29,004	58,008
32	6,313	37,878	75,756
36	7,990	47,94	95,88

Las barras de 7 a 11 m de largo, serán a pedido.





Mallas

MALLAS ELECTROSOLDADAS DE USO ESTRUCTURAL

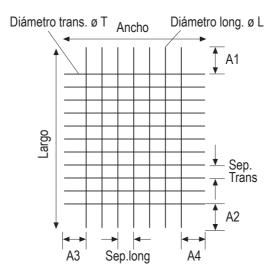
Las Mallas Electrosoldadas son estructuras de acero planas formadas por barras de acero dispuestas en forma ortogonal y electrosoldadas en todos los puntos de encuentro.

ESPECIFICACIONES GENERALES

Estos productos son fabricados bajo las normas NCh218 Of.77, NCh1173 Of.77 y NCh1174 Of.77.

El acero utilizado es de calidad AT 56-50 H, es decir, laminado en frío y con una tensión de fluencia característica de 500 MPa.

Se presentan en una gran cantidad de secciones, cuadrículas y diámetros de alambre, según su aplicación final.



MALLA ESTÁNDAR DE CUADRÍCULA CUADRADA SIN ECONOMÍA DE BORDE (2,6 x 5 m)

Modelo		/barras im)		barras m)		/acero n²/m)	Salie (cı		Pes (kg	
	Long.	Trans.	Long. /EB.	Trans.	Long.	Trans.	A1=A2	A3=A4	Panel	kg/m ²
C92	150	150	4,2	4,2	0,92	0,92	10,0	2,5	19,16	1,47
C111	150	150	4,6	4,6	1,11	1,11	10,0	2,5	22,86	1,75
C131	150	150	5,0	5,0	1,31	1,31	10,0	2,5	27,08	2,08
C139	100	100	4,2	4,2	1,39	1,39	5,0	5,0	28,34	2,18
C158	150	150	5,5	5,5	1,58	1,58	10,0	2,5	32,88	2,52
C166	100	100	4,6	4,6	1,66	1,66	5,0	5,0	33,80	2,60
C188	150	150	6,0	6,0	1,88	1,88	10,0	2,5	39,03	3,00
C196	100	100	5,0	5,0	1,96	1,96	5,0	5,0	40,04	3,08
C221	150	150	6,5	6,5	2,21	2,21	10,0	2,5	45,71	3,52
C257	150	150	7,0	7,0	2,57	2,57	10,0	2,5	53,10	4,08
C295	150	150	7,5	7,5	2,95	2,95	10,0	2,5	61,01	4,69
C335	150	150	8,0	8,0	3,35	3,35	10,0	2,5	69,45	5,34
C378	150	150	8,5	8,5	3,78	3,78	10,0	2,5	78,24	6,02
C443	150	150	9,2	9,2	4,43	4,43	10,0	2,5	91,77	7,06
C503	100	100	8,0	8,0	5,03	5,03	5,0	5,0	102,70	7,90
C524	150	150	10,0	10,0	5,24	5,24	10,0	2,5	108,83	8,49
C567	100	100	8,5	8,5	5,67	5,67	5,0	5,0	115,70	8,90
C665	100	100	9,2	9,2	6,65	6,65	5,0	5,0	135,72	10,44

Modelos en stock. Los otros modelos son contra pedido.

MALLA ESTÁNDAR DE CUADRÍCULA RECTANGULAR SIN ECONOMÍA DE BORDE (2,25 x 5,76 m)

Modelo	Distan/barras (mm)			Diam/barras (mm)		/acero ² /m)		Peso (kg)	
					,		(cm) A1=A2 A3=A4		` •
M. Placa R-63	200	300	4,0	4,0			6,0	2,5	13,23

MALLA ESTÁNDAR DE CUADRÍCULA RECTANGULAR SIN ECONOMÍA DE BORDE (2,6 x 5 m)

Modelo	Distan/barras Diam/b (mm) (mr		/barras nm)				entes m)	Peso (kg)		
	Long.	Trans.	Long. /EB.	Trans.	Long.	Trans.	A1=A2	A3=A4		Γ΄
R92	150	250	4,2	4,2	0,92	0,56	12,5	2,5	15,48	1,21
R111	150	250	4,6	4,2	1,11	0,56	12,5	2,5	17,37	1,34
R131	150	250	5,0	4,2	1,31	0,56	12,5	2,5	19,53	1,50
R158	150	250	5,5	4,2	1,58	0,56	12,5	2,5	22,50	1,73
R188	150	250	6,0	4,2	1,88	0,56	12,5	2,5	25,65	1,97
R221	150	250	6,5	4,2	2,21	0,56	12,5	2,5	29,07	2,24
R257	150	250	7,0	4,2	2,57	0,56	12,5	2,5	32,85	2,53
R295	150	250	7,5	4,6	2,95	0,66	12,5	2,5	37,99	2,92
R335	150	250	8,0	5,0	3,35	0,78	12,5	2,5	43,56	3,40
R378	150	250	8,5	5,0	3,78	0,78	12,5	2,5	48,06	3,70
R443	150	250	9,2	5,5	4,43	0,95	12,5	2,5	56,71	4,36
R524	150	250	10,0	6,0	5,24	1,13	12,5	2,5	67,07	5,19

MALLA ESTÁNDAR DE CUADRÍCULA CUADRADA CON ECONOMÍA DE BORDE (2,6 x 5 m)

Modelo	Distan/barras (mm)		Diam/barras (mm)		Secc/acero (cm ² /m)			entes m)	Peso (kg)	
	Long.	Trans.	Long. /EB.	Trans.	Long.	Trans.	A1=A2	A3=A4	Panel	kg/m ²
C92	150	150	4,2/4,0	4,20	0,92	0,92	10,0	2,5	18,77	1,44
C131	150	150	5,0/4,0	5,00	1,31	1,31	10,0	2,5	24,88	1,91
C158	150	150	5,5/4,0	5,50	1,58	1,58	10,0	2,5	29,36	2,26
C188	150	150	6,0/4,2	6,00	1,88	1,88	10,0	2,5	34,51	2,65
C221	150	150	6,5/4,6	6,50	2,21	2,21	10,0	2,5	40,51	3,12
C257	150	150	7,0/5,0	7,00	2,57	2,57	10,0	2,5	47,18	3,63
C378	150	150	8,5/6,0	8,50	3,78	3,78	10,0	2,5	69,32	5,33

MALLA ESTÁNDAR DE CUADRÍCULA RECTANGULAR CON ECONOMÍA DE BORDE (2,6 x 5 m)

Modelo		barras m)		oarras m)			Salie (cı		Peso (kg)	
	Long.	Trans.	Long. /EB.	Trans.	Long.	Trans.	A1=A2	A3=A4	Panel	kg/m ²
R92	150	250	4,2/4,0	4,2	0,92	0,56	12,5	2,5	15,28	1,18
R111	150	250	4,6/4,0	4,2	1,11	0,56	12,5	2,5	16,75	1,29
R131	150	250	5,0/4,0	4,2	1,31	0,56	12,5	2,5	18,43	1,42
R158	150	250	5,5/4,0	4,2	1,58	0,56	12,5	2,5	20,74	1,60
R188	150	250	6,0/4,2	4,2	1,88	0,56	12,5	2,5	23,39	1,80
R221	150	250	6,5/4,6	4,2	2,21	0,56	12,5	2,5	26,47	2,04
R257	150	250	7,0/5,0	4,2	2,57	0,56	12,5	2,5	29,89	2,30
R295	150	250	7,5/5,5	4,6	2,95	0,66	12,5	2,5	34,79	2,68
R378	150	250	8,5/6,0	5,0	3,78	0,78	12,5	2,5	43,60	3,35
R443	150	250	9,2/6,5	5,5	4,43	0,95	12,5	2,5	51,47	3,96

APLICACIONES

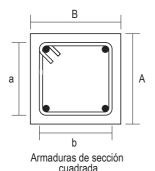
Las Mallas Electrotrosoldadas se usan para la construcción de túneles, bóvedas, contrabóvedas, estabilización de taludes y estratos rocosos, emparrillados, radieres y pavimentos. También en la construcción de estanques, piscinas y canaletas.

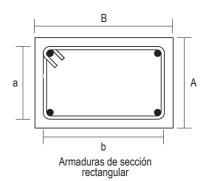




Pilares y Cadenas

Los Pilares y Cadenas son un sistema de armaduras de acero para estructuras de hormigón armado, formados por hierros longitudinales y estribos soldados en todos los puntos de encuentro. Dichas armaduras vienen listas para usar, sólo hay que colocarlas dentro del encofrado y hormigonar la estructura.





PILARES 9,2 mm LONGITUD 3,4 m

Modelo	Elen	Dimensión Dimensión L Elemento Estribos		Lo	_	ud Total 4 m	Es	stribos	Peso Unitario	
	Α	В	а	b	N°	l⁰ ø Secc. Ac		Ø	Espacio	
PIL 15x15	15	15	12	12	4	9,2	2,66	4,2	15	8,36
PIL 15x20	15	20	12	17	4	9,2	2,66	4,2	15	8,59

Modelos en stock. Los otros modelos son contra pedido.

PILARES 8 mm LONGITUD VARIABLE

Elemento Modelo	Dime Estr Hormig	ibos	Dimensión		Longitud Total		Estribos		Peso Unitario	
	Α	В	а	b	Nº	Ø	Secc. Ac	Ø	Espacio	
PIL 15x15x2.8	15	15	12	12	2,8	8,0	2,01	4,0	15	5,46

CADENAS LONGITUD 4,5 m

Modelo	Dimensión Elemento Hormigonado		Estribos		Longitud Total 3,4 m			Е	stribos	Peso Unitario
	Α	В	а	b	N°	Ø	Secc. Ac	Ø	Espacio	
CAD 15x20	15	20	12	17		9,2	′	4,2		11,46
CAD 15x25	15	25	12	22	4	9,2	,	4,2		11,78
CAD 15x30 CAD 14x20 Econ.	15 14	30 20	12 11	27 17	4	9,2 8		4,2 4	15 15	12,09 8,92







Escalerillas

Las Escalerillas son armaduras de acero de refuerzo horizontal para albañilería, formadas por hierros longitudinales y transversales soldados en todos los puntos de encuentro. Dichas armaduras vienen listas para usar, sólo hay que colocarlas dentro del encofrado y hormigonar la estructura.

Modelo	Longitudinales Modelo L= 500 cm				nsversa	ales	Paquete		
	N°	Ø	Dist.	N°	Ø	Dist.	Unidades	Kg	
ESCALE	2	4,2	8,5	17	4,2	30	2,01	4,0	
ESCALE ECO	2	4	8,5	17	4,2	30	2,01	4,0	
ESCBLO	2	4,2	11	17	4,2	30	2,01	4,0	





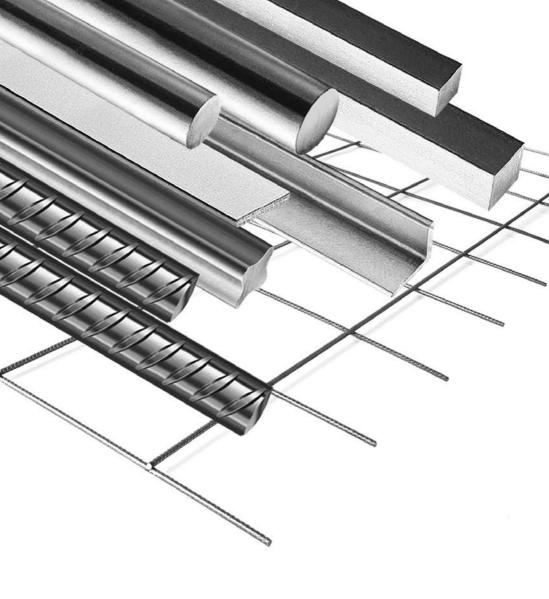
Mallas Galvanizadas

Modelo	Cuadrícula	Diám/barras mm	Dimensiones m	Peso unidad kg
RG 5050	50x50	3,4	1,00x2,00	5,68
RG 5020	50x20	2,77	1,00x2,00	6,58

MALLAS ELECTROSOLDADAS DE USO NO ESTRUCTURAL PARA CERCOS

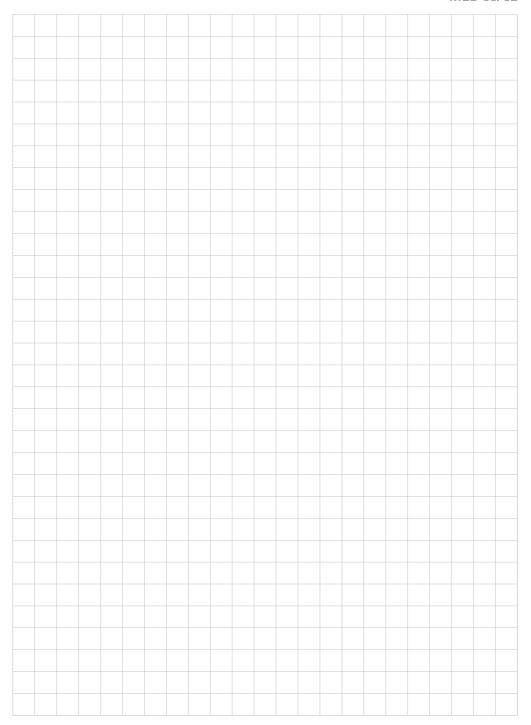
Modelo	Distan/barras mm		Diám/l m	barras m	Dimen	_	Peso Malla
	Long.	Trans.			Ancho	Alto	A1=A2
1G	3,8	3,8	150	50	3	1,85	12,25
3G	3,8	3,8	150	50	5	1,85	20,46



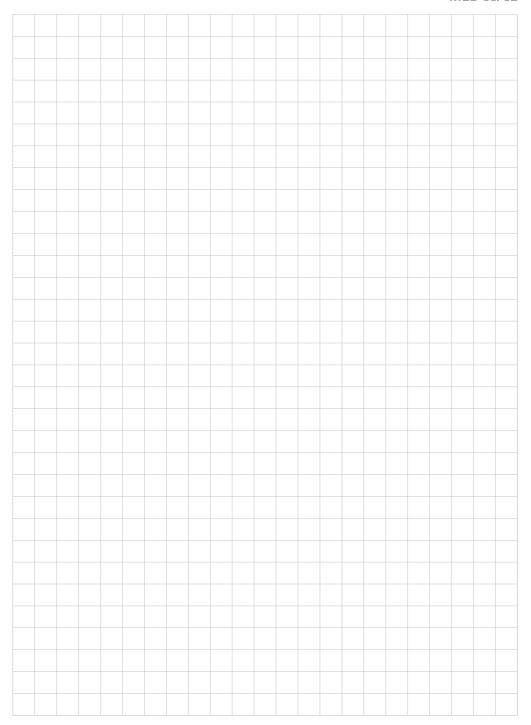
















Cuente con Nosotros Estamos siempre dispuestos a atenderlo



www.aceroscox.cl

Camino Lo Ruiz 2901, Renca. Santiago de Chile.

Teléfono: +56 22498 1000

Celular Empresa: +56 99129 9482 E-Mail: ventas@aceroscox.cl